



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ ТИПА KLG СЕВЕРНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

с температурой эксплуатации
от минус 50°C и от минус 70°C



Толщина панелей секции предварительного нагрева – 50мм. На входе в вентиляционную установку (секцию предварительного нагрева) со стороны улицы устанавливается гибкая вставка в исполнении УХЛ.



Дополнительные секции предварительного подогрева для установок в северном исполнении могут быть встроены в единый модуль с основной установкой либо могут быть выполнены отдельным модулем, состыковываемым с основной установкой.

В секции предварительного нагрева применяются медно-алюминиевые теплообменники, с теплоносителем пропилен-, либо этиленгликоль. Рама и корпус теплообменника выполнены из нержавеющей стали, трубки – медные, оребрение – алюминиевое. Для повышения надежности работы вентиляционных установок, возможна их комплектация менее подверженными «размораживанию» жидкостными биметаллическими стальными теплообменниками типа КСк в северном исполнении с рамой и корпусом из нержавеющей стали и бесшовными цельнотянутыми трубками из нержавеющей стали с алюминиевым оребрением.

В случае отсутствия дополнительных электрических мощностей для подключения электрокалорифера в секции предварительного нагрева, либо невозможности установки гидромодуля нагрева водно-гликолевой смеси для жидкостного теплообменника – возможно изготовление установок в модификации Северное исполнение 1.1 и Северное исполнение 1.2, когда подогрев наружного воздуха в секции предварительного нагрева осуществляется за счет подмеса части перегретого рециркуляционного воздуха от приточного вентилятора.

В случае применения вентиляционных установок для удаления воздуха из помещений с повышенной влажностью – используются клапаны КВУ, для предотвращения заклинивания лопаток от намерзшего на них конденсата.

ООО НЭМЗ «ТАИРА»

www.tayra.ru

630056, г. Новосибирск, ул. Софийская 2а

Тел.: (383) 345 17 34, 334 71 63

e-mail: info@tayra.ru, ta@tayra.ru

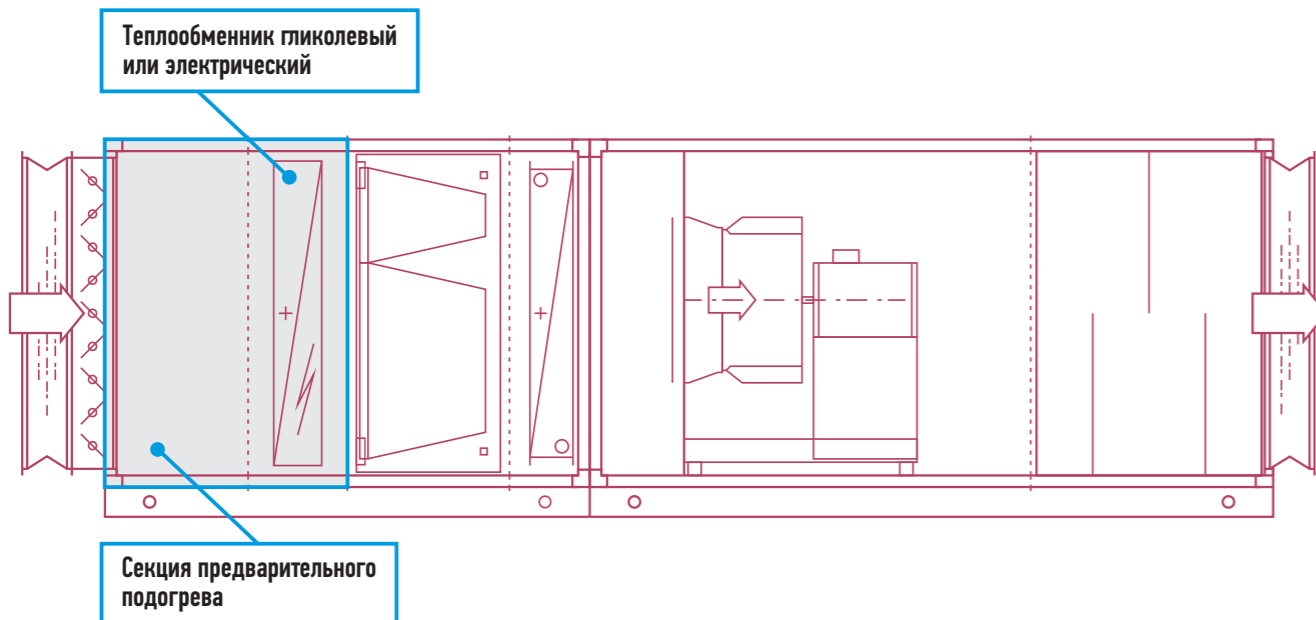
Стандартное исполнение вентиляционных установок производства ООО НЭМЗ «ТАЙРА» возможно эксплуатировать при температурах наружного воздуха до минус 40 ÷ 43°C, поддерживая требуемые параметры подаваемого воздуха, без возникновения нештатных (аварийных) ситуаций и выхода оборудования из строя.

Основное отличие северного исполнения от стандартного — наличие особой секции предварительной подготовки воздуха, которая нагревает наружный воздух до температуры минус 40°C, температуры которая позволяет использовать далее секции в стандартном, а оборудование в общепромышленном исполнении.



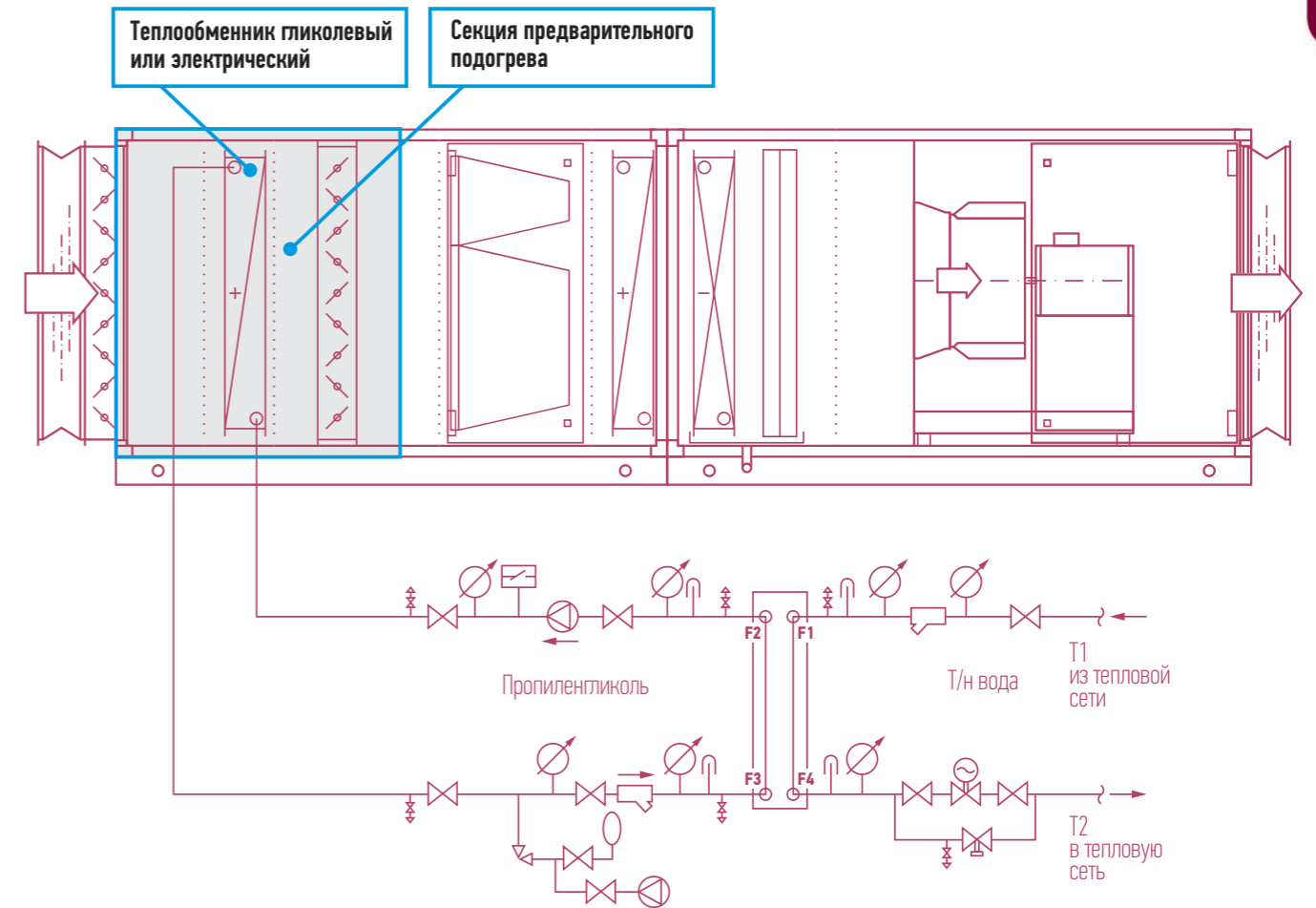
СЕВЕРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ 1 (С1) – ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВОЗДУХА С МИНИМАЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО МИНУС 50°C

На входе в приточную установку расположена секция предварительного подогрева, обеспечивающая подогрев воздуха от минус 50°C до минус 40°C. Секция состоит из воздухозаборного клапана КВУ-С и жидкостного (гликолевого) теплообменника, работоспособного при температуре минус 50°C, либо электрического теплообменника. Далее следуют секции стандартного исполнения. Конструкция корпуса выполнена аналогично базовому исполнению.



СЕВЕРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ 2 (С2) – ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВОЗДУХА С МИНИМАЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО МИНУС 70°C

На входе в приточную установку расположена секция предварительного подогрева, обеспечивающая подогрев воздуха с минус 70°C до минус 40°C. Секция состоит из двух воздухозаборных клапанов КВУ-С, установленных на входе и выходе из секции и жидкостного (гликолевого) теплообменника, работоспособного при температуре минус 70°C, либо электрического теплообменника. Каркас секции изготавливается из алюминиевого профиля, внутренние панели – из нержавеющей стали. Далее следуют секции стандартного исполнения.



Дополнительно к секции предварительного подогрева, возможна комплектация блочным тепловым пунктом, состоящим из водо-водяного пластинчатого теплообменника, циркуляционного насоса, регулирующего вентиля и расширительного бака, и обеспечивающего нагрев водно-гликолевой смеси для работы теплообменника от системы теплоснабжения.

